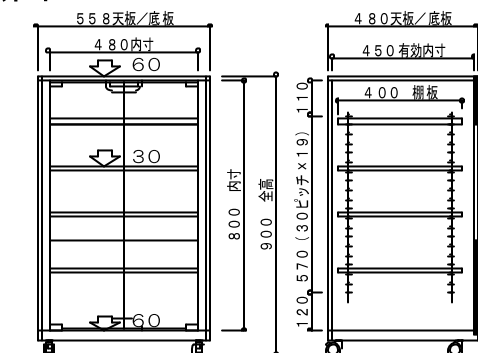


寸法図



製品質量：約35kg

静耐荷重

天板上：60kg以下
棚板上：30kg以下
底板上：60kg以下
総耐荷重：100kg以下

組み立てを始める前に

- 裏面の安全上の注意を必ずお読みください。
- 組み立てにあたっては、お手持ちのプラスドライバー（中型）をご用意ください。
- 組み立て作業をする場所は、カーペットや毛布などを敷いて床や製品を傷つけないように注意してください。
- 組み立てる前に必ず、部品表と組み立て完成図を確認してください。

裏面もよくお読みください

※改良のため、仕様及び外観は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

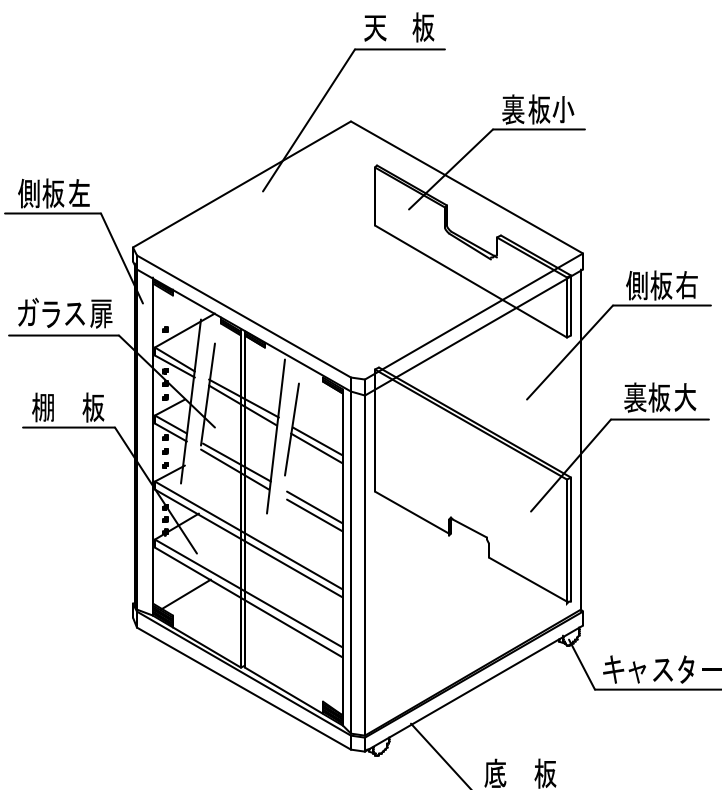
部品表

品名	数量	品名	数量
天板	1	側板右	1
底板	1	側板左	1
ガラス扉	2	裏板(小)	1
棚板	4	裏板(大)	1

袋詰部品表

品名	数量	
組立ネジ	4	
裏板取付けネジ	10	
ガラスヒンジA	2	
ガラスヒンジB	2	
マグネット受け	2	
マグネット受けゴム	2	
キャスター（ストッパー付）	2	
キャスター（ストッパー無）	2	
棚受ダボ	16	

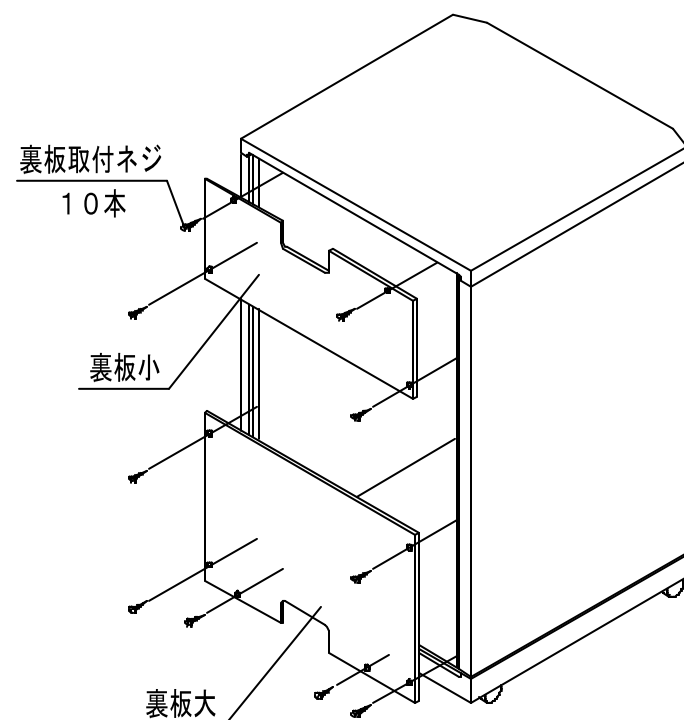
完成図



3

本体に裏板を取付けます。

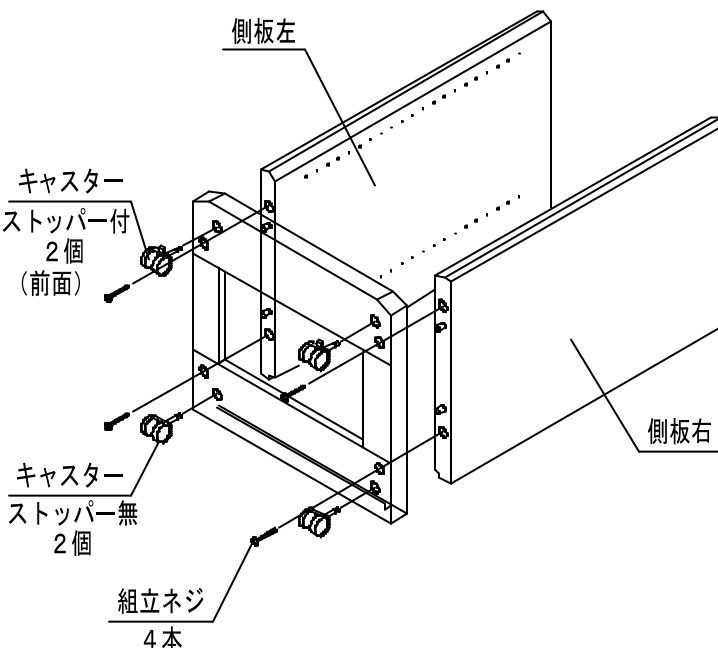
裏板を裏板取付ネジ10本で取付けます。



1

底板にキャスターと側板を取付けます。

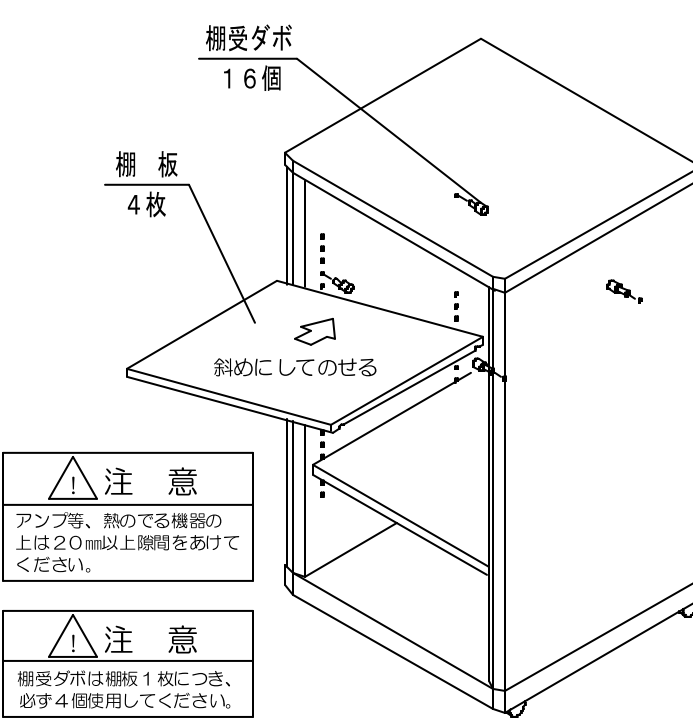
キャスターをしっかりと底板に差込み、側板を組立ネジ4本で取付けます。



4

棚板4枚を取付けます。

棚受ダボを左右の側板に差し込み、棚板裏面のきり込みに合わせて乗せてください。



注意

アンプ等、熱のでる機器の上は20mm以上隙間をあけてください。

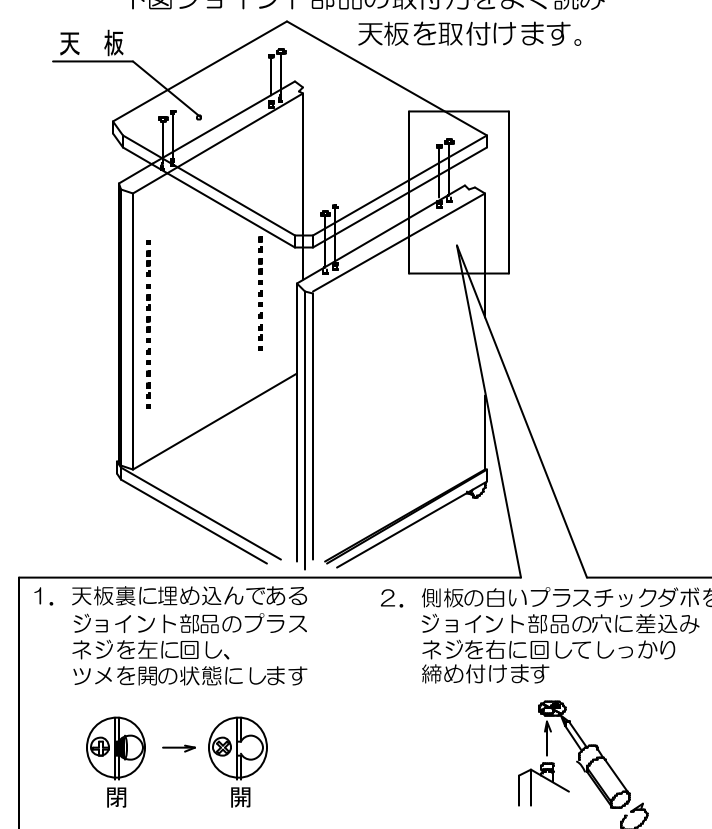
注意

棚受ダボは棚板1枚につき、必ず4個使用してください。

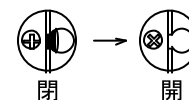
2

天板を取付けます。

下図ジョイント部品の取付方をよく読み天板を取付けます。



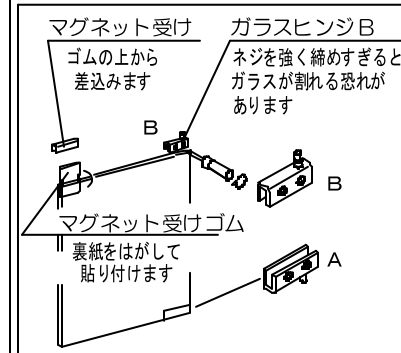
1. 天板裏に埋め込んであるジョイント部品のプラスネジを左に回し、ツメを開の状態にします
2. 側板の白いプラスチックダボをジョイント部品の穴に差込みネジを右に回してしっかり締め付けます



5

ガラス扉を取付けます。

左ガラス扉の場合



ガラス扉の調節の仕方

ガラス扉取付け後、ズレが生じた場合は各ガラスヒンジのネジを一か所ずつゆるめ、ガラス扉を適度な位置に動かし、ネジを締めつけてください。

注意

上下のガラスヒンジのネジを同時にゆるめるとガラスが外れ、危険です。

取付け手順

1. ガラスヒンジAの凸部を底板の受け穴に差込みます
2. 扉上部に取付けたガラスヒンジBの凸部を天板の受け穴に差込みます
3. ガラス下部をヒンジAに差込み締め付けます

