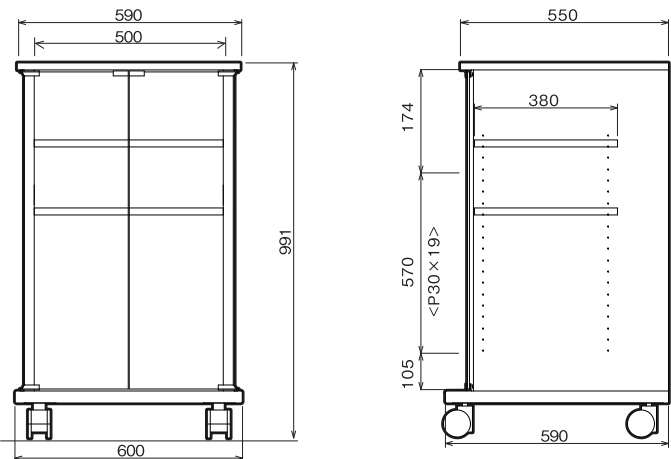


寸法図

※単位はミリメートル

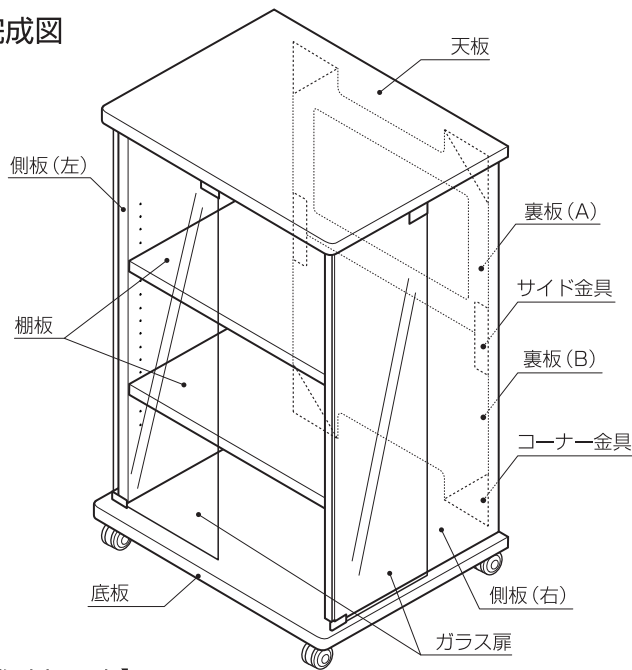
【製品質量】	【静耐荷重】▽
約32kg	天 板：80kg以下
	棚 板：30kg以下
	底 板：60kg以下
	総耐荷重：150kg以下



組み立てを始める前に

- 裏面の安全上のご注意を必ずお読みください。
 - 組み立て作業をする場所は、カーペットの上や、毛布などを敷いて床や製品を傷つけないように注意してください。
 - 組み立てる前に必ず、部品表と完成図を確認してください。
- ※イラストは見やすくするために誇張、省略、補助線の追加をしており、実物とは多少異なります。
- ※改良のため、仕様及び外観は予告なく変更することがあります。

完成図



マークの見方



必ず守って組み立ててください。



特に注意して、組立ててください。

【部品表】

品名	数量
天板	1
底板	1
側板(左)	1
側板(右)	1
棚板	2
裏板(A)	1
裏板(B)	1
コーナー金具	4
サイド金具	2
ガラス扉	2

【袋詰部品表】

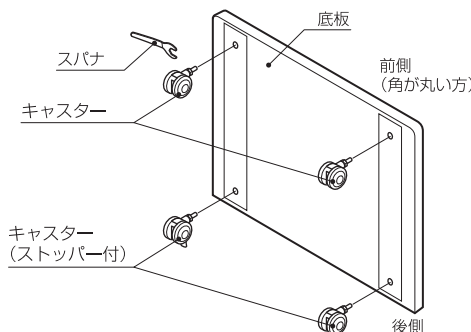
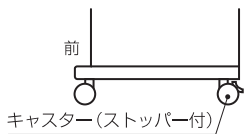
品名	数量		品名	数量	
キャスター	2		棚受ダボ	8	
キャスター(ストッパー付き)	2		ガラスヒンジA	2	
スパナ	1		ガラスヒンジB	2	
組立ネジ	20		マグネット受け	2	
裏板用固定ネジ	8		マグネット受けゴム	2	

プラスドライバー(中型)をご用意ください。

1 底板へキャスターの取付

キャスター(4個)を付属のスパナで底板に取り付けます。

※キャスター(ストッパー付き)は前後どちらにでも取り付け可能です。後側に取り付け、後ろ向きにストッパーをかけると後へ倒れにくくなります。

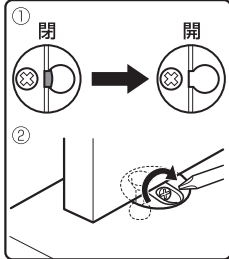


2 底板へ側板(左・右)・天板の取付

【側板】の金属製ダボは上下でピッチが異なります。組み立ての際はダボ穴を内側にし、前後間違わないようにしてください。

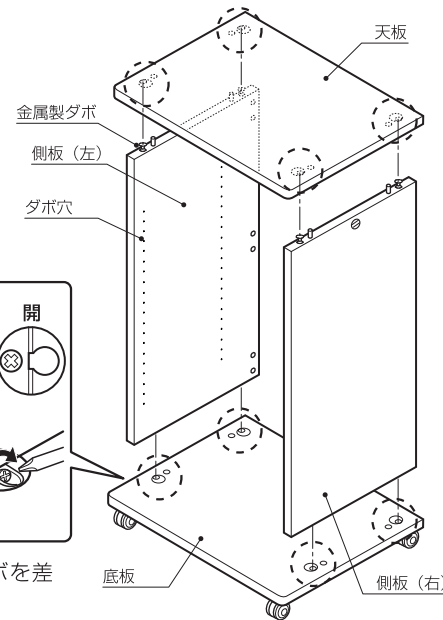
キャスターのストッパーをかけてください。底板が動いて転倒のおそれがあります。

①底板・天板の埋込ジョイント部品のネジを左に回し、ツメを開の状態にします。



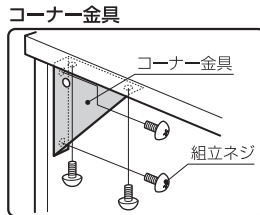
②側板(左・右)の金属製ダボを底板のジョイント部品の穴に差し込みます。ネジを右に回してしっかり締め付けます。

③天板のジョイント部品の穴に側板(左・右)の金属製ダボを差し込みます。ネジを右に回してしっかり締め付けます。

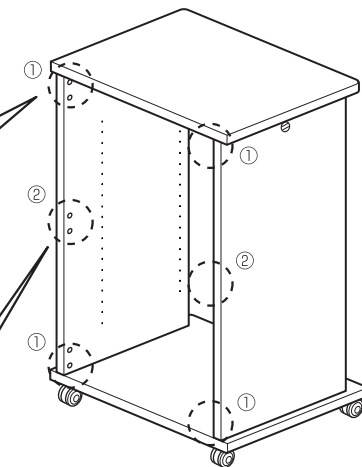
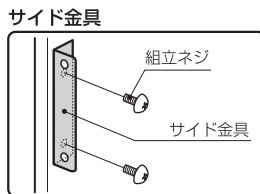


3 コーナー金具・サイド金具の取付

①裏面に組立ネジ(4本)でコーナー金具を取り付けます。(4か所)



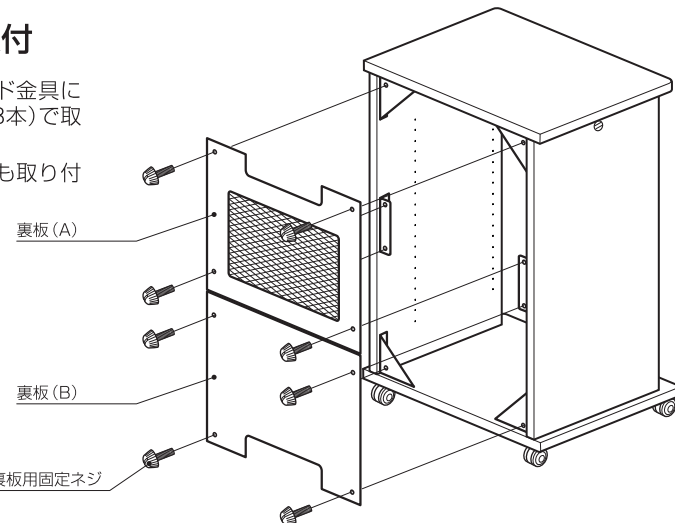
②サイド金具を組立ネジ(2本)で取り付けます。(2か所)



4 裏板(A・B)の取付

取り付けたコーナー金具・サイド金具に裏板(A・B)を裏板用固定ネジ(8本)で取り付けます。

※裏板(A・B)は上・下どちらでも取り付けることができます。



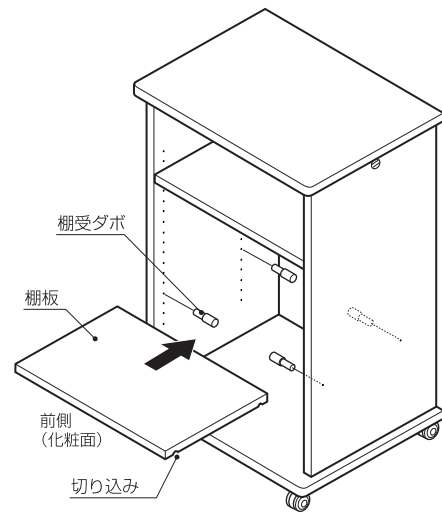
5 棚板の取付

①棚受ダボを側板(左・右)に差し込みます。

棚受ダボは棚板1枚につき、必ず4個使用してください。

②棚板裏面の切り込みに合わせて載せてください。

アンプ等、熱のでる機器の上は20mm以上隙間を空けてください。



6 ガラスヒンジ(A・B)をガラス扉に取付

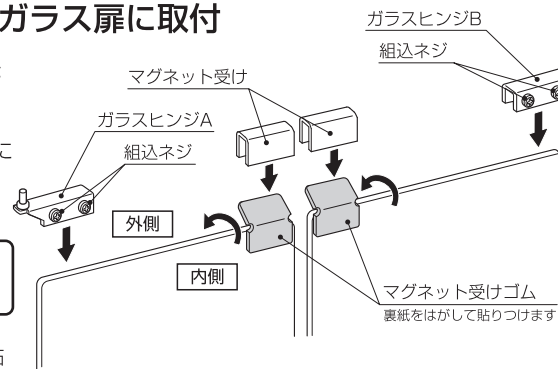
※ガラス扉には表裏があります。シールが貼ってある方を外側にしてください。

①ガラス扉(左・右)の上部に、ガラスヒンジについている組込ネジ(各2本)でガラスヒンジA・Bを取り付けます。

組込ネジを強く締めすぎると、ガラスが割れるおそれがあります。

②マグネット受けゴムをガラス扉(2枚)に貼り付けます。

③マグネット受けをマグネット受けゴムに差し込みます。



7 ガラス扉の取付

【例】ガラス扉(左)

①ガラスヒンジAの凸部を底板の受け穴に差し込みます。

②ガラス扉上部に取り付けたガラスヒンジBの凸部を天板の受け穴に差し込みます。

③ガラス扉下部をガラスヒンジAに差し込み、組込ネジで締め付けます。

組込ネジを強く締めすぎると、ガラスが割れるおそれがあります。

ガラス扉の調節の仕方

ガラス扉取付け後のズレは、各ガラスヒンジの組込ネジを1か所ずつゆるめ、ガラス扉を適度な位置に動かして組込ネジを締め付けてください。

上下のガラスヒンジの組込ネジを同時にゆるめると、ガラス扉が外れ危険です。

※ガラス扉は側板上部のマグネットに固定することができます。

