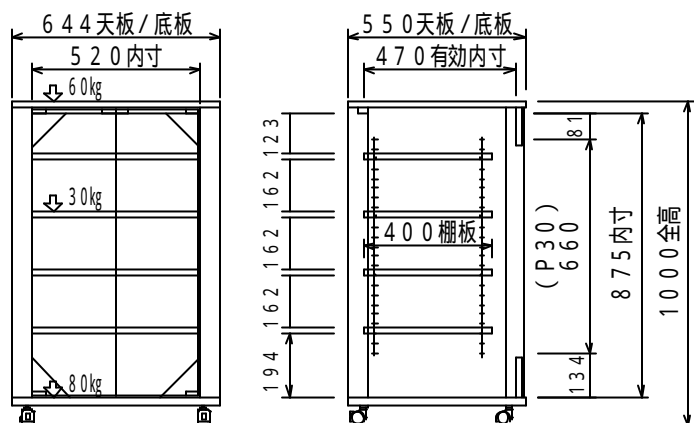


寸法図



製品質量：約 48 kg

静耐荷重 

天板上：60 kg f 以下
底板上：80 kg f 以下
棚板上：各30 kg f 以下
總耐荷重：150 kg f 以下

組み立てを始める前に

- 裏面の安全上の注意を必ずお読みください。
- 組み立てにあたっては、お手持ちのプラスドライバー（中型）をご用意ください。
- 組み立て作業をする場所は、カーペットや毛布などを敷いて床や製品を傷つけないように注意してください。
- 組み立てる前に必ず、部品表と組み立て完成図を確認してください。

裏面もよくお読みください

改良のため、仕様及び外観は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

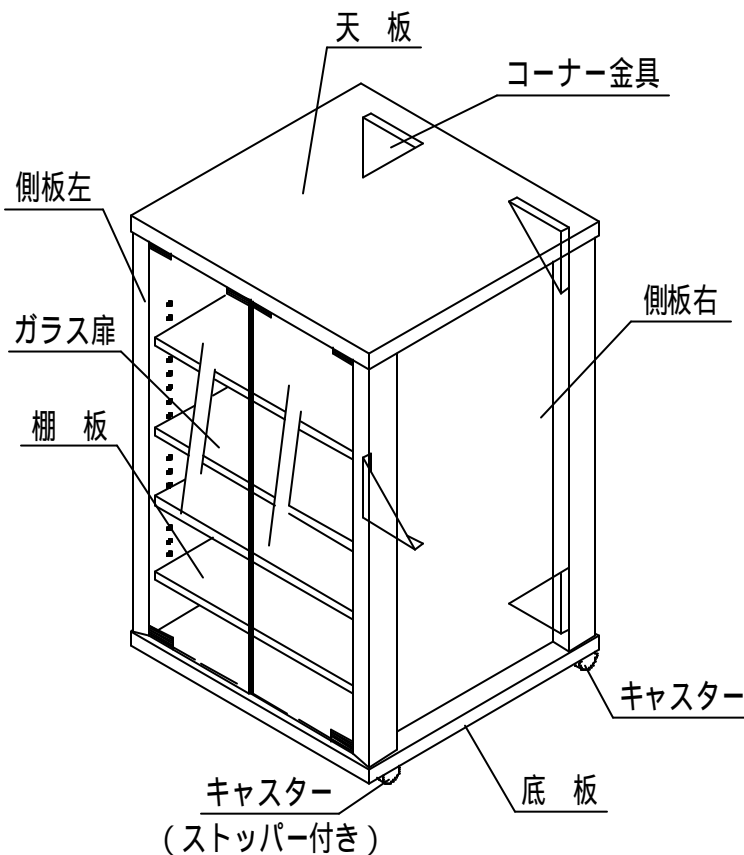
部品表

品 名	数量	品 名	数量
天 板	1	コーナー金具	4
底 板	1	棚 板	4
側板右	1	ガラス扉	2
側板左	1		

袋詰部品表

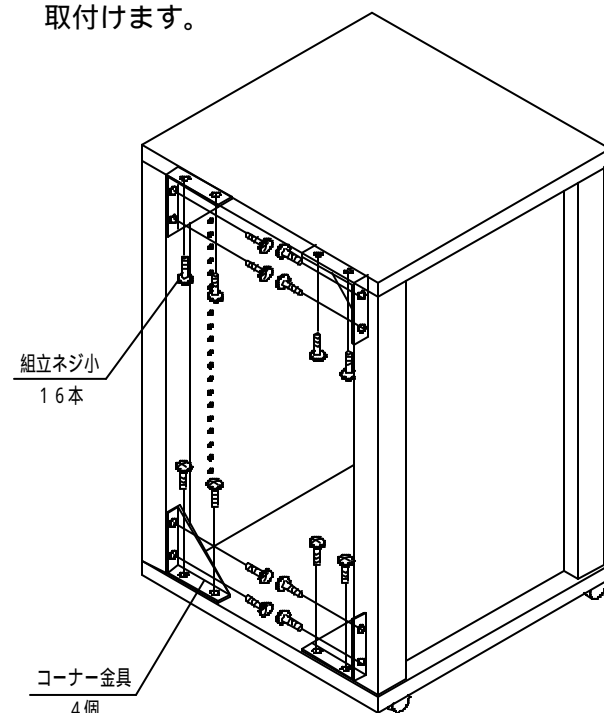
品 名	数量	
ガラスヒンジ A	2	
ガラスヒンジ B	2	
ガラスヒンジ当て板	4	
マグネット受け	2	
マグネット受けゴム	2	
キャスト - (ストッパー付)	2	
キャスト -	2	
棚受ダボ	1 6	
組立ネジ中 (M 6 × 4 5)	6	
組立ネジ小 (M 6 × 1 0 黒)	1 6	
組立シャフト	4	
連結金具	4	
キャップ	4	

完成図



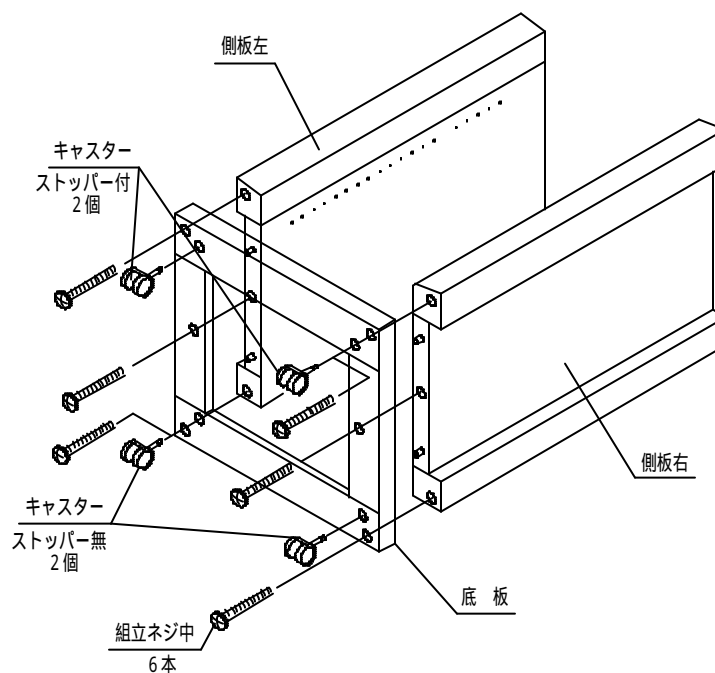
3 本体にコーナー金具を取付けます。

コーナー金具 1 個につき、組立ネジ小 4 個で取付けます。



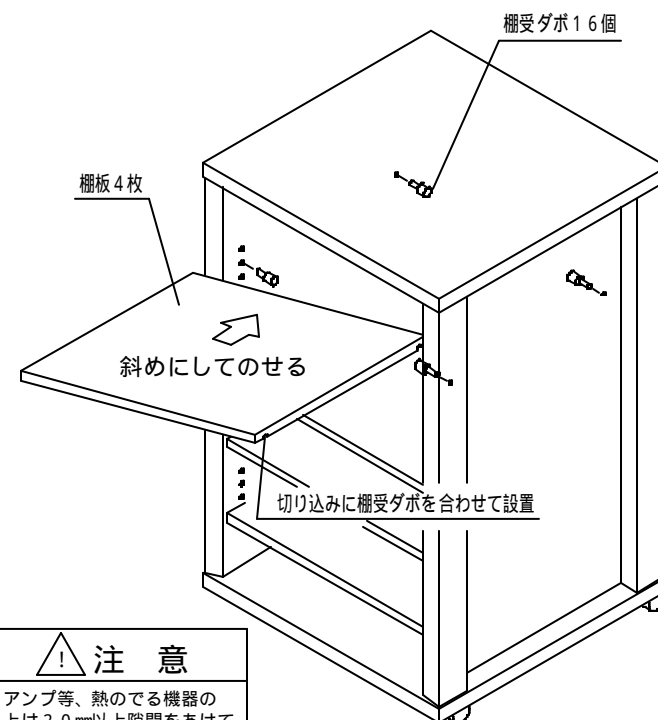
1 底板にキャスト - と側板を取付けます。

キャスト - をしっかり底板に差込み、側板を組立ネジ中6本で取付けます。



4 棚板を設置します。

棚板 1 枚につき、棚受ダボ 4 個で設置します。

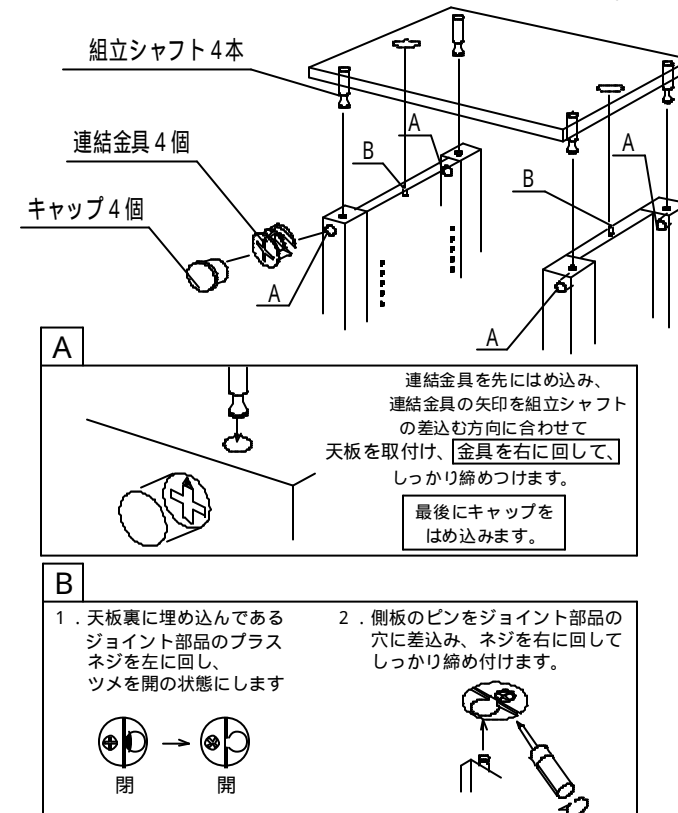


△ 注意

アンプ等、熱のでる機器の上は20mm以上隙間をあけてください。

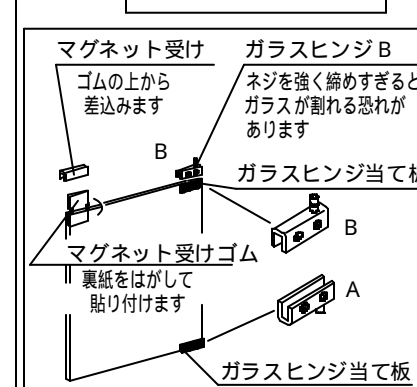
2 天板を取付けます。

天板に組立シャフト 4 本を取付けます。
下図 A および B の連結金具を締め付けます。



5 ガラス扉を取付けます。

左ガラス扉の場合



ガラス扉の調節の仕方

ガラス扉取付け後、ズレが生じた場合は各ガラスヒンジのネジを一カ所づつゆるめ、ガラス扉を適度な位置に動かし、ネジを締めつけてください。

△ 注意

上下のガラスヒンジのネジを同時にゆるめるとガラスが外れ、危険です。

取付け手順

1. ガラスヒンジAの凸部を
底板の受け穴に差込みます
2. 扉上部に取付けたガラス
ヒンジBの凸部を天板の
受け穴に差込みます
3. ガラス下部をヒンジAに
差込み締付けます

