

寸法図

※単位はミリメートル

※寸法図の詳細は弊社Webサイトにて、
納入仕様書をご確認ください。

製品質量:約28kg

静耐荷重 ⇩

天板上:40kg以下
 棚板上:30kg以下
 底板上:50kg以下
 総耐荷重:140kg以下

部品表

品名	数量	品名	数量
天板	1	底板	1
側板(右)	1	裏板(A)	2
側板(左)	1	裏板(B)	1
棚板	2	ガラス扉	1

袋詰部品表

品名	数量	
組立ネジ⑤	4	
組立ネジ④	16	
ヒンジ用ネジ	6	
プッシュラッチ用ネジ	4	
プッシュラッチ受座用ネジ	2	
棚受ダボ	8	
キャスター(ストッパー付)	2	
キャスター(ストッパーなし)	2	
ヒンジ座金	2	
プッシュラッチ	1	
プッシュラッチ受座	1	
クッションゴム	1	

組み立てを始める前に

- 裏面の安全上のご注意を必ずお読みください。
- 組み立て作業をする場所は、カーペットの上や、毛布などを敷いて床や製品を傷つけないように注意してください。
- 組み立てる前に必ず、部品表、袋詰部品表と組み立て完成図を確認してください。

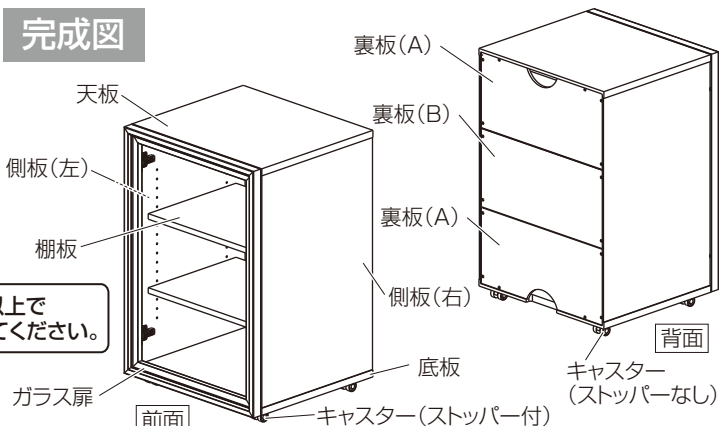
マークの見方

- ⚠ **必ず守って**組み立ててください。
- 💡 **特に注意**して、組み立ててください。
- ⚠ **必ず2人以上で**組み立ててください。

※イラストは見やすくするために誇張、省略、補助線の追加をしており、実物とは多少異なります。
 ※イラストはガラス扉が左開きの状態です。

※組み立てには、プラスドライバー(中型)をご用意ください。
 ※部品損傷のおそれがあるため、組み立てに電動工具は使用しないでください。

完成図



⚠ **本製品は扉の開き方を左右選ぶことができます。組み立て前に開く方向を選んでください。**

1 天板にプッシュラッチ、側板にヒンジ座金、ガラス扉にプッシュラッチ座受の取付

左開きの場合

⚠ プッシュラッチ本体が閉の状態の場合は矢印部分を押し開きの状態にします。

プッシュラッチ用ネジ4本

プッシュラッチ

天板

最後にネジ止め
※ガイド穴なし

側板のガイド穴へ先にネジ止め

ヒンジ用ネジ6本

ヒンジ座金2個

側板(左)

ネジ穴がある方が

⚠ プッシュラッチ受座用ネジ2本

プッシュラッチ受座

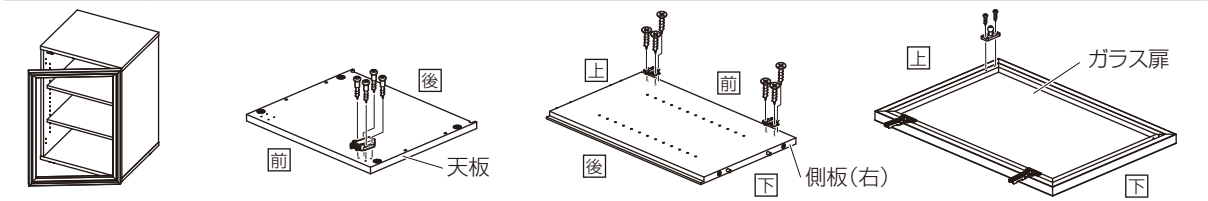
※切り欠きが上側

ネジ位置は長穴センターが目安です。

ガラス扉

右開きの場合

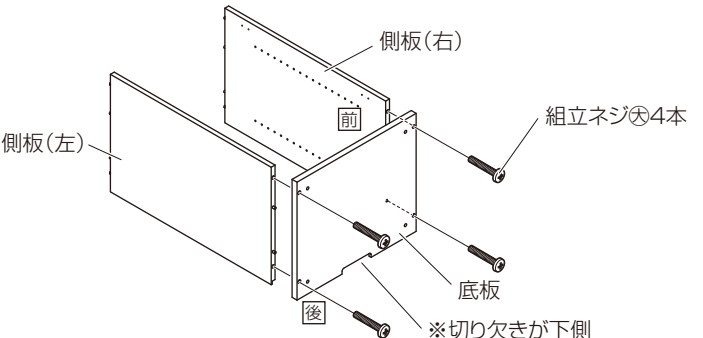
※左開きの場合を参考に下図のように各パーツを取り付けてください。



2 底板に側板の取付

⚠ 過剰に強い力で締め付けると空回りし固定できなくなります。ご注意ください。

💡 側板と底板の向きに注意してください。



3 天板とキャスターの取付

側板の連結ピンを天板裏の連結部分にはめ込み、プラスドライバー(中型)で固定ネジを締め付けます。

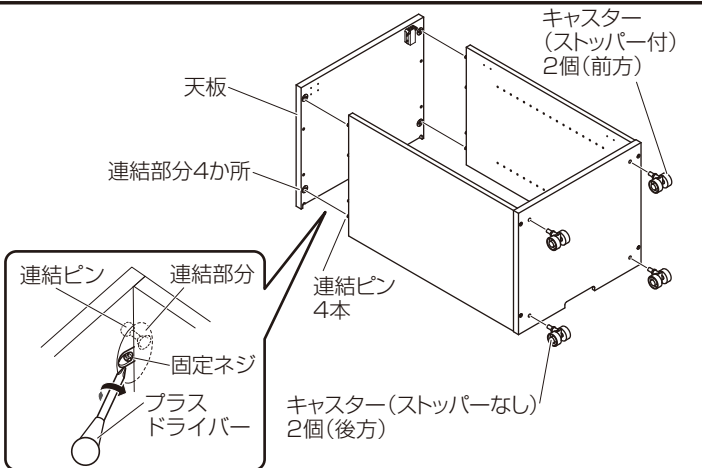
💡 天板裏4か所に埋め込まれた連結部分が開の状態であることを確認してください。
 ※閉の状態であった場合は固定ネジを左に回し、ツメを開の状態にします。

閉

固定ネジ

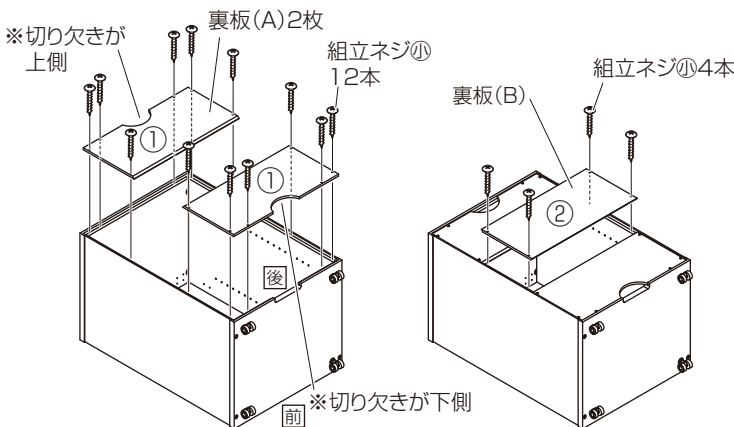
開

ツメ



4 裏板の取付

- ⚠ 背面が上向きになるように置かえます。
- ⚠ 過剰に強い力で締め付けると空回りし固定できなくなります。ご注意ください。
- 💡 裏板は化粧面が内側になるように取り付けてください。
裏板(B)は外しても使用できます。



5 棚板の取付

💡 棚板を斜めにして入れます。

棚受ダボ8個

棚板2枚

棚受ダボは棚板1枚につき、必ず4個使用してください。

6 ガラス扉の取付

イラストは左開きの場合

① 上下2か所 ※上から見た図

ヒンジ金具内の軸をヒンジ座金の切り欠きに当てかぶせる様にしてカチッと音がするまで押し込んでください。

側板

ヒンジ座金

切り欠き

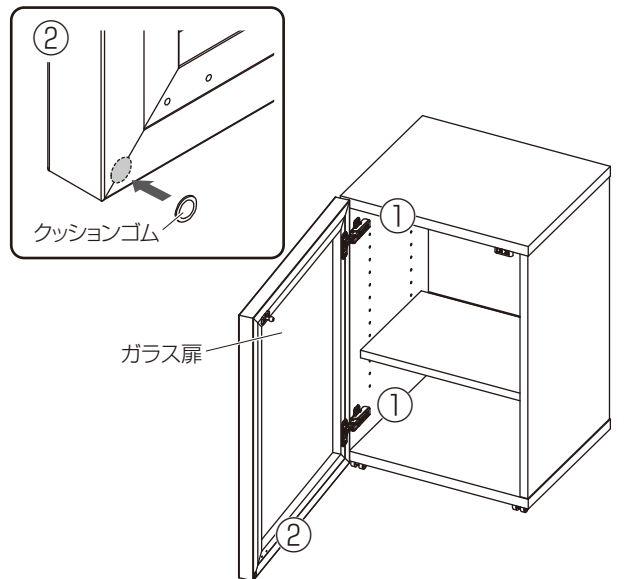
軸

ヒンジ金具

取外方法

ヒンジ金具内のロックレバーを矢印の方向へ押し上げてヒンジ座金から外してください。

ロックレバー



※扉の調整方法は別紙を参照してください。

安全上のご注意

必ずお守りください

RA.3.JA

●火災、破損、人身傷害の危険を防止するために、必ず以下のことをお守りください。

 **警告** 表示の内容を無視して誤った使い方をしたときに「死亡または重傷などを負う可能性が想定される」内容

 **注意** 表示の内容を無視して誤った使い方をしたときに「傷害を負う可能性または物理的損害のみが発生する可能性が想定される」内容

 **警告**

●製品の分解や修理・改造は絶対にしないでください。
変形や破損、転倒などを引き起こす原因になります。

●製品を破棄するときは、ご自身で焼却しないでください。地方自治体等の指示に従ってください。
有害ガスが発生するなど、周囲に危険をおよぼすことがあります。

 **注意**

— 設置する際の注意 —

●床に傾斜や段差のある不安定な場所では使用しないでください。
転倒してけがをする恐れがあります。

●設置の際は本体が水平になるように調節してください。
水平が保たれないまま設置されますと、本体が倒れてきて、けがをする原因になったり、
本体の変形を誘発するなど使用上支障をきたす恐れがあります。

●屋外での使用や水漏れを避けてください。
金属部のさびや可動部の故障、木部の変形や変色の原因となります。

●直射日光やストーブなどの熱が直接あたる場所や湿気・乾燥の著しいところでの使用は避けてください。
変色や変形、そりの原因になります。

●付属の転倒防止補助ロープは、地震などの振動・衝撃にともなう転倒や落下を抑止する一助となるものです。
地震などで生じた一切の損害に対して責任を負いませんので、あらかじめご承知おきください。

— 使用する際の注意 —

●乱暴な取扱いや用途以外の使用はしないでください。
けがや故障・破損の原因になります。

●記載されている耐荷重より重い物は設置しないでください。
製品が破損したり、転倒でけがをする恐れがあります。

●製品の上に脚を掛けたり、腰を掛けたり、もたれたりしないでください。
又、小さなお子様のいらっしゃるご家庭では、ぶら下がったり、乗り物などの遊びに使用しないよう注意してください。
製品が破損したり、転倒でけがをする恐れがあります。

●棚板等からはみ出して、機器等を設置しないでください。
破損や転倒してけがをする恐れがあります。

●使用中にジョイント部品やネジのゆるみによるガタツキが生じた場合は締め直してください。
締め直してもガタツキが直らない場合は、使用を中止してください。
ガタツキがあるまま使用すると、変形や転倒などを引き起こす原因になります。

●扉など可動部のすきまに手や指などをいれないでください。
けがをする恐れがあります。

●アンプを収納する場合は、アンプの上を20mm以上あけてください。
アンプの放熱を妨げる他、熱による変色や変形、そりなどの原因になります。

●製品の上に熱い湯のみや加熱した鍋ややかんなどを置かないでください。
変色や変形、そりなどの原因になります。

●製品の上でボールペン等の先のとがったものを使用しないでください。
表面が傷ついたり、跡が残る恐れがあります。

— 移動設置する際の注意 —

●製品を移動させる場合は、設置された機器等を取り除いてから、注意して行ってください。
機器等の破損、落下などを引き起こす原因になります。

●キャスターの付いていない製品を移動する場合は、製品を引きずらず持ち上げて慎重に移動させてください。また、その際は底板
を持って移動させてください。
天板などのジョイント部分が破損、さらに落下をしてけがをする恐れがあります。

●製品を移動する場合は、段差のある所やジュウタン等の柔らかい場所は避けてください。
キャスターが破損したり、製品が転倒してけがをする恐れがあります。また、フローリング等の床表面が柔らかい場合、キャスターの回転跡が残る恐れがあります。

— ガラスが取り付けられている製品についての注意 —

●ガラス部品を鋭利なもので傷つけたり、ものをぶつけたりしないでください。
破損しやすくなり、けがをする恐れがあります。

●ガラス扉は乱暴に取り扱わないでください。
破損しやすくなり、けがをする恐れがあります。

●ガラス部品に傷や欠けが生じた時は、使用を中止し新しい部品に取り換えてください。
ガラスが破損しやすくなっています。そのまま使用を続けられますと、ガラス部品が破損しけがをする恐れがあります。
また、機器等の破損、落下などを引き起こす原因となります。

お手入れの仕方

美しい状態でお使い頂くために、時々柔らかい布で、から拭きしてください。
汚れが著しい場合は、中性洗剤を5～6倍に薄めたものでふき取り、洗剤が残らないように水拭きした後、乾いた柔らかい
布でから拭きしてください。アルコールやシンナー系溶剤を使用したり、ぬれたまま放置していますと変形、変色の原因に
なるばかりか製品の性能にも影響いたします。

●この製品を第三者に譲渡する場合は、この説明書も共に譲渡し、よく読んでから

使用するようにご注意ください。

●表面もよくお読みください。組み立て方などを記載しております。

発売元	 ハカミ 工業株式会社	本 社	〒529-0498 滋賀県長浜市木之本町黒田313-2	TEL. 0749-82-4334(代)
		東 京 支 店	〒103-0013 東京都中央区日本橋人形町3-11-12	TEL. 03-3664-2484(代)
		大 阪 支 店	〒550-0011 大阪市西区阿波座2-4-17	TEL. 06-6535-3450(代)
		仙 台 営 業 所	〒980-0022 仙台市青葉区五橋1-4-30 ビジネスセンタービル	TEL. 022-262-8939(代)
		名古屋営業所	〒460-0022 名古屋市中区金山1-4-4 タツミビル	TEL. 052-339-2291(代)
		福 岡 営 業 所	〒812-0024 福岡市博多区綱場町5-28 さかえビル	TEL. 092-281-7838(代)

MADE IN JAPAN
RACK

お願い ※改良のため、仕様及び外観は予告無く変更することがあります。ご了承ください。
※運送破損、部品欠品、製造不良などの事故等が発生した場合、製品型番とロットナンバーをお手元にお控え頂きご連絡くださいますようお願いいたします。

扉の調整方法

※調整には、プラスドライバー（中型）をご確認ください。
※部品損傷のおそれがあるため、組み立てに電動工具は使用しないでください。

マークの
見方

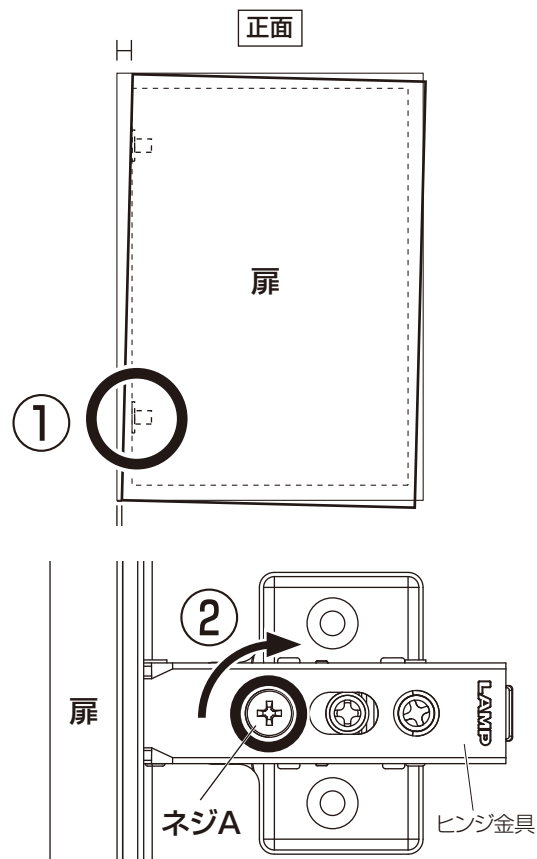


必ず守って組み立て
てください。

※イラストは見やすくするために誇張、省略、補助線の
追加をしており、実物とは多少異なります。

ケース1 扉が傾いている (ヒンジの逆側が下がっている)

※左開き・左開き共通



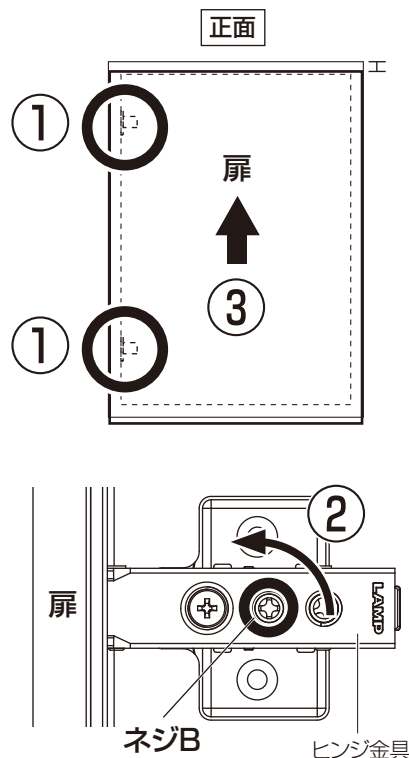
- ①扉下のヒンジ金具のネジAを
- ②時計回りに回して調整してください。



他のネジは絶対に
回さないでください。

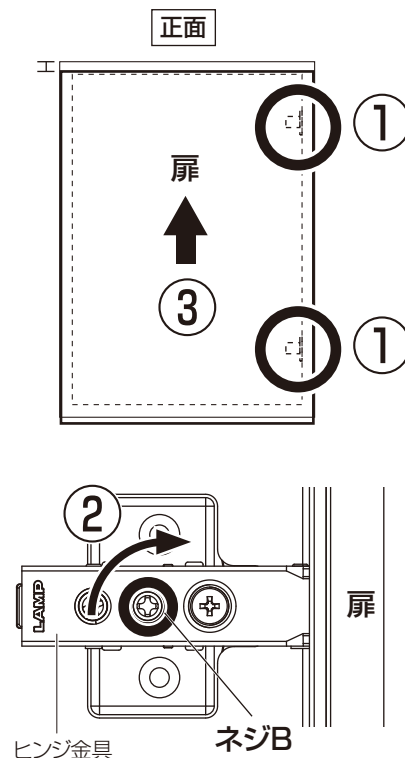
ケース2 扉全体が下がっている

【左開きの場合】



- ①扉のヒンジ金具のネジBを
- ②反時計回りに回します。
- ③扉が移動します。

【右開きの場合】



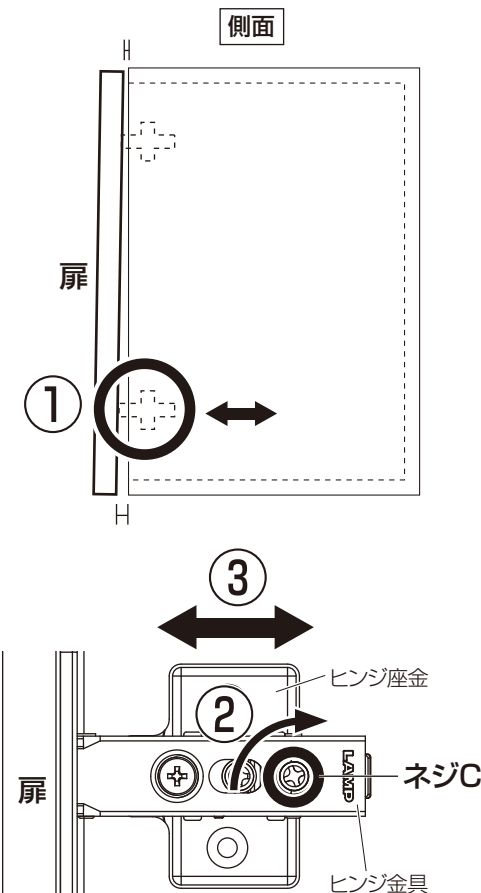
- ①扉のヒンジ金具のネジBを
- ②時計回りに回します。
- ③扉が移動します。



他のネジは絶対に
回さないでください。

ケース3 扉と本体の隙間が 均一でない

※左開き・左開き共通



- ①扉のヒンジ金具のネジCを
- ②時計回りに回します。
- ③ヒンジ座金が反復移動するので
適切な位置になるようにネジCを回します。



他のネジは絶対に
回さないでください。